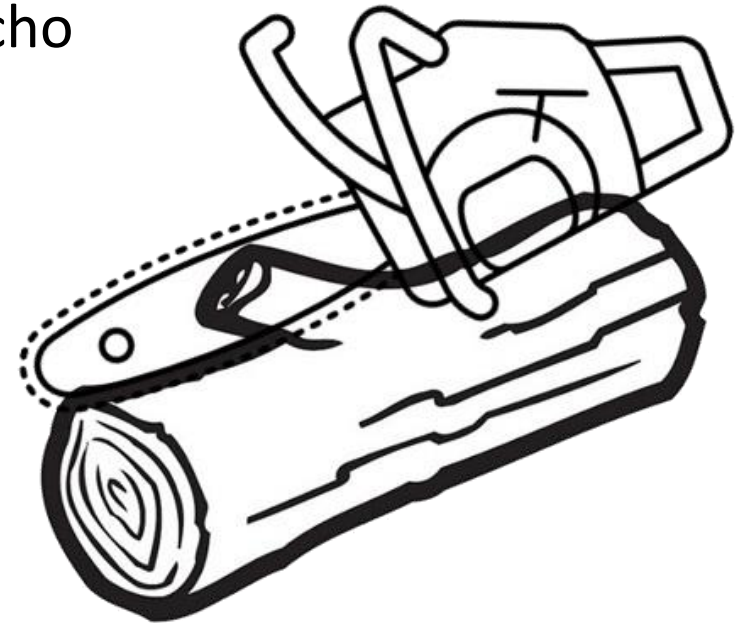


Consejos para la Mantenición de Cadenas y Espadas

Servicio Técnico Roble Huacho
Y Oregonio (Oregon)



CONSEJOS TECNICOS DE SU AMIGO
OREGONIO



ESTA PROHIBIDA LA REPRODUCCION TOTAL O PARCIAL DE ESTE MATERIAL SIN LA PREVIA AUTORIZACION DE BLOUNT INDUSTRIAL LTDA.

¡HOLA AMIGOS! MI NOMBRE ES OREGONIO, SOY LEÑADOR Y QUIERO COMPARTIR CON USTEDES EL MANEJO DE LAS CADENAS Y BARRAS OREGON, PARA EL OPTIMO FUNCIONAMIENTO DE SU EQUIPO.



EN FORMA FACIL, VAMOS A DESCRIBIR CADA PARTE DE LAS CADENAS PARA MOTOSIERRA.



ME HARE MAS PEQUEÑO Y ASI PODREMOS VER DE CERCA CADA ELEMENTO DE LA CADENA.



¿QUE TAL UN PASEO EN ESTE
CONJUNTO DE CORTE?



EL DIENTE ES LA LOCOMOTORA DEL SISTEMA DE
CORTE, ESTA PIEZA ES MUY IMPORTANTE
YA QUE ES LA QUE CORTA TODO LO
QUE VE A SU PASO.



ESTOS SON LOS ESLABONES DE UNION.
SON LA BASE DE APOYO DE LA CADENA
SOBRE LA BARRA.



EL REMACHE HACE LAS VECES DE UN
BALERO. EL ES QUIEN PERMITE QUE
LA CADENA SE DESLICE SUAVEMENTE
SOBRE EL RIEL DE LA BARRA.



EL ESLABON MOTRIZ MUEVE LA CADENA,
TRANSPORTA EL ACEITE LUBRICANTE Y PARA
COMPLETAR, IMPIDE QUE LA CADENA SE
DESCARRILE DEL RIEL DE LA BARRA



EL CHANFLE (EN EL ESLABON DE UNION)
GARANTIZA UN REMACHADO PERFECTO E
INCREMENTA LA RESISTENCIA A LA
TRACCION DE LA CADENA.

EL PUNTO ES UNA MARCA LA CUAL
IDENTIFICA QUE EL ESLABON FUE
ENSAMBLADO CORRECTAMENTE, DEBE
QUEDAR VISIBLE EN EL LADO DE AFUERA
DE LA CADENA.



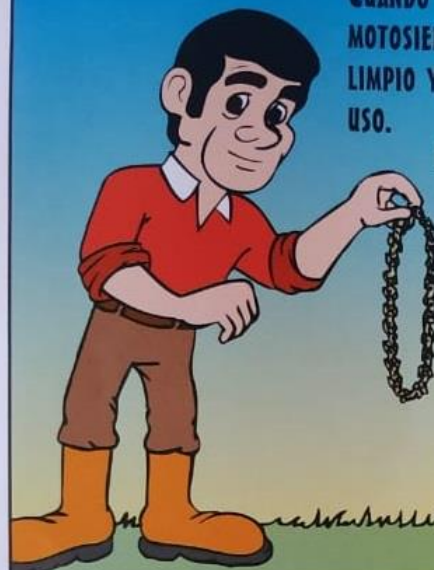
LA CADENA CHIPPER (PERFIL REDONDO), NECESITA MAS TIEMPO PARA CORTAR, AL CONTRARIO DE LA CADENA CHISEL (PERFIL CUADRADO) QUE CORTA MAS RAPIDO Y MEJOR.

**"CHIPPER"****"CHISEL"**

AHORA VAMOS A VER ALGUNOS DE LOS CUIDADOS Y MANTENIMIENTO QUE DEBE LLEVAR A ACABO. SIGA ESTOS PRACTICOS CONSEJOS Y LE GARANTIZO MAS Y MEJOR VIDA A SU CADENA, EQUIPO Y ¿PORQUE NO? A USTED MISMO.

CUANDO VAYAN A INSTALAR UNA CADENA NUEVA EN SU MOTOSIERRA, DEJENLA EN BAÑO DE ACEITE LUBRICANTE LIMPIO Y DE BUENA CALIDAD LA NOCHE ANTERIOR A SU USO.

!CREANME QUE NOTARAN LAS VENTAJAS!



Tanque de hidromasaje
para las cadenas

LA CORRECTA TENSION DE LA CADENA
ES FUNDAMENTAL.

VERIFIQUELA PERIODICAMENTE.

AL PARAR DE TRABAJAR SU MOTOSIERRA
DEJELA DESCANSAR Y ENFRIAR ANTES
DE AJUSTAR LA CADENA.



LA CADENA FLOJA ADEMÁS DE DAÑARSE ASÍ MISMA Y DAÑAR LA BARRA DEBIDO AL FUERTE MARTILLO EN LAS REGIONES DE ENTRADA Y EN LA PUNTA DE LA BARRA, TAMBIÉN DEJA SIN LUBRICACIÓN AL SISTEMA.



EL MAYOR ESFUERZO SE DA CUANDO LA CADENA TIENE QUE HACER LA CURVA DE LA PUNTA DE LA BARRA, ¡ES UN ESFUERZO EXCESIVO!



CUANDO LA CADENA ESTA DEMASIADO TENSA, LA TEMPERATURA DE TRABAJO SE ELEVA MUCHO Y TANTO LA BARRA COMO LA CADENA NO RESISTEN Y... SE ROMPEN.

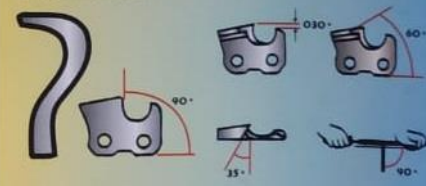


PARA CADA TIPO DE DIENTE EXISTEN ESPECIFICACIONES PROPIAS DE AFILADO Y CALIBRAJE. PARA NO EQUIVOCARSE Y PARA OBTENER EL MAXIMO RENDIMIENTO DEL DIENTE DE SUS CADENAS OREGON, USEN EL PORTALIMAS Y EL CALIBRADOR OREGON ADECUADOS.

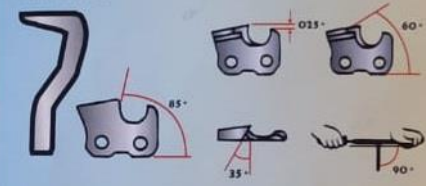
¡ACUDA CON SU DISTRIBUIDOR OREGON!, QUIEN TENDRA EL PLACER EN ATENDERLO Y ACLARAR CUALQUIERA DE SUS DUDAS.



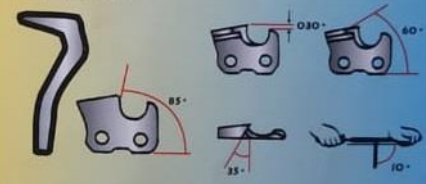
CHIPPER REDONDA



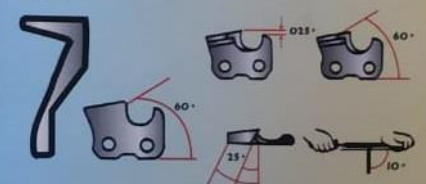
SEMI-CHISEL



MICRO-CHISEL

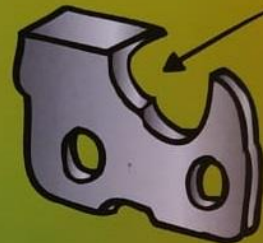
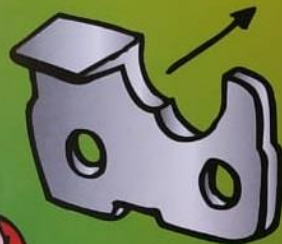


CHISEL





EL AFILADOR DE LA CADENA ES UN FACTOR FUNDAMENTAL, USE EL PORTALIMAS **OREGON** Y RECUERDE: EL AFILADO DEBE SER SIEMPRE DE ADENTRO HACIA AFUERA DEL DIENTE PARA MANTENERLO AFILADO.



PARA DETERMINAR EL ANGULO DE AFILADO USEN EL PORTALIMAS **OREGON**.

¡NO SE COMPLIQUEN!

EXISTEN OTROS FACTORES MUY IMPORTANTES PARA REALIZAR UN BUEN AFILADO.



ANGULO DE AFILADO DE LA PLACA SUPERIOR.



ANGULO DE CORTE DE LA PLACA SUPERIOR.



ALTURA DE POSICION DE LA LIMA DENTRO DE LA GARGANTA DEL DIENTE.



POSICION DE LA LIMA EN RELACION A AL BARRA.

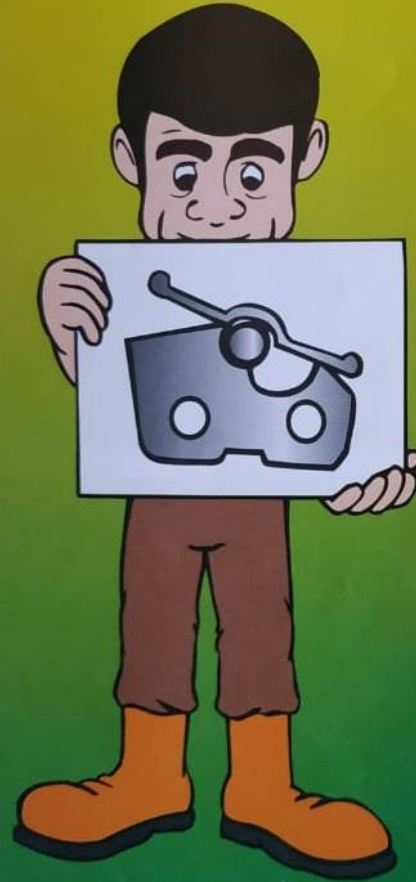
USE LA LIMA Y PORTALIMAS OREGON INDICADOS. ALINEE LA CADENA CON LA MARCA SEÑALADA EN EL PORTALIMAS EQUIVALENTE AL ANGULO INDICADO POR OREGON PARA SU CADENA.



! AHORA YA PUEDEN AFILAR !

¡ESTOS TIPOS DE OREGON SON GENIALES!

PARA OBTENER UN AFILADO "CORRECTO" APOYE EL PORTALIMAS EN LA PUNTA DEL DIENTE Y EN EL TALON DE PROFUNDIDAD.

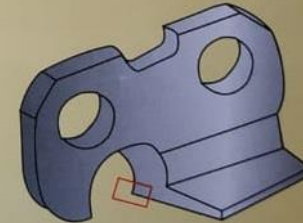


EL CORTADOR DE CADENA CONSTA DE TRES PARTES ACTUANTES. PARA IDENTIFICARLAS LAS MARCAMOS CON UN RECUADRO EN ROJO:

EL TALON DE PROFUNDIDAD ES EL QUE DETERMINA EL ESPESOR DE LA VIRUTA DE LA MADERA.



LA PUNTA DE ATAQUE DEL DIENTE ENTRA EN LA MADERA.



Y EL RESTO DEL DIENTE RETIRA LA VIRUTA DE LA MADERA.



EL DIENTE DE LA CADENA FUNCIONA, COMO UN CEPILLO. CUANDO EL TALON DE PROFUNDIDAD Y LA PLACA SUPERIOR ESTAN EN EL MISMO NIVEL, EL DIENTE NO LOGRA CORTAR.



POR OTRO LADO, SI EL TALON ESTA MUY REBAJADO LOS DIENTES SE ATORAN EN LA MADERA Y LA MOTOSIERRA SE DETIENE.

ADEMAS SE DESGASTAN MAS RAPIDO LOS REMACHES.

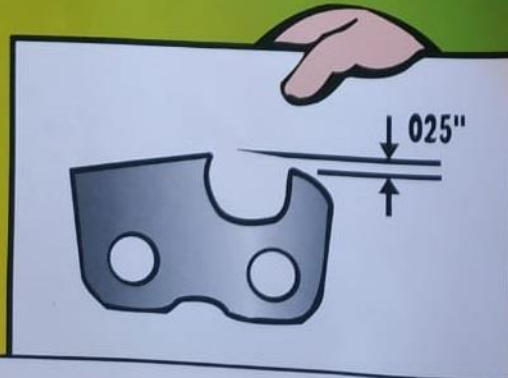




MANTENIENDO LA CORRECTA ALTURA DEL TALON, EL CHASIS Y LOS DIENTES TENDRAN LARGA VIDA.
¡LAS VIRUTAS SIEMPRE SERAN GRANDES!

NO OLVIDEN QUE EL AFILADO Y LA TENSION CORRECTA DE LA CADENA, NOS PROPORCIONA MAYOR TIEMPO DE VIDA UTIL EN EL SISTEMA DE CORTE.

CUANDO LA CADENA ES NUEVA, LA ALTURA DEL TALON YA VIENE AJUSTADA DE FABRICA Y NO DEBE SER ALTERADA. A MEDIDA QUE USTED VA AFILANDO LA CADENA, EL DIENTE SE VA ACORTANDO Y POR SER INCLINADO HACIA ATRAS, LLEGA EL MOMENTO EN QUE EL DIENTE Y EL TALON VAN QUEDANDO A LA MISMA ALTURA.



CADA 3 O 4 AFILADOS USE EL CALIBRADOR OREGON Y COMPRUEBE LA ALTURA DEL TALON DE SU CADENA.

CON LA AYUDA DE LA LIMA CHATA, RETIRE LA PARTE QUE SOBRE POR ENCIMA DE LA RANURA.



ES IMPORTANTE TAMBIEN MANTENER LOS DIENTES SIEMPRE DEL MISMO TAMAÑO. TENGALO SIEMPRE EN CUENTA: LOS DIENTES DEL LADO DERECHO DEBEN TENER EL MISMO TAMAÑO QUE LOS DEL LADO IZQUIERDO DE LO CONTRARIO EL CORTE SE VA TORCIDO Y ACABA DAÑANDO LA BARRA Y LA CADENA.



HAGA UNA MARCA EN UNO DE LOS CORTADORES COMO PUNTO DE PARTIDA Y A PARTIR DE ESTE AFILE CADA CORTADOR CON EL MISMO NUMERO DE PASADAS DE LA LIMA. USE LA LIMA Y PORTALIMAS OREGON INDICADOS PARA SU CADENA.



¡LA LUBRICACION DE LA CADENA Y LA BARRA SON VITALES! TRABAJE SIEMPRE CON ACEITE DE BUENA CALIDAD Y LIMPIO. NO UTILICE ACEITE QUEMADO, YA QUE ADEMÁS DE NO LUBRICAR, DESTRUYE EL SISTEMA DE CORTE DEBIDO A LOS CRISTALES DE CARBONO.





DURANTE EL CORTE OBSERVE QUE SIEMPRE LA PUNTA DE LA BARRA ESTE SALPICANDO ACEITE; EN CASO DE QUE NO LO HAGA, APAGUE LA MOTOSIERRA Y VERIFIQUE QUE EL NIVEL DEL ACEITE SEA EL ADECUADO; DE LO CONTRARIO EL PROBLEMA ES MAS SERIO.

¡LLEVE SU MOTOSIERRA A SERVICIO!

LA LIMPIEZA DIARIA DEL RIEL DE LA BARRA ES MUY IMPORTANTE PARA LA BUENA LUBRICACION DE LA BARRA Y LA CADENA. EN CASO CONTRARIO LAS SOBRAS DE ASERRIN IMPIDEN EL PASO DEL ACEITE.



EL ORIFICIO DE LUBRICACION TIENE QUE ESTAR LIBRE DE CUALQUIER OBSTACULO QUE IMPIDA LLEGAR EL ACEITE HASTA LOS ESLABONES.

¡HAGA UNA VERIFICACION PERIODICA!



CON EL USO CONSTANTE, LA BARRA CREA REBORDES EN LAS PAREDES LATERALES DE LOS RIELES, PRINCIPALMENTE LA REGION DE LA PUNTA. CON AYUDA DE UNA LIMA PLANA OREGON, REMUEVA ESOS REBORDES. AL NO HACERLO SE FORMARAN LOS FAMOSOS DESGASTES PREMATURES QUE TODO EL MUNDO RECLAMA.



LAS BARRAS CON PUNTA SUSTITUIBLE, SON MUY EFICIENTES Y MUCHO MAS RAPIDAS. SIN EMBARGO REQUIEREN DE CUIDADOS EXTRA:

A) EL ORIFICIO DE ENGRASE DEL PIÑON NECESITA NO TENER ASERRIN QUE LO OBSTRUYA.

B) EL BALERO DEL PIÑON NECESITA ESTAR BIEN ENGRASADO.

REALICE ESTAS OPERACIONES CADA REABASTECIMIENTO.



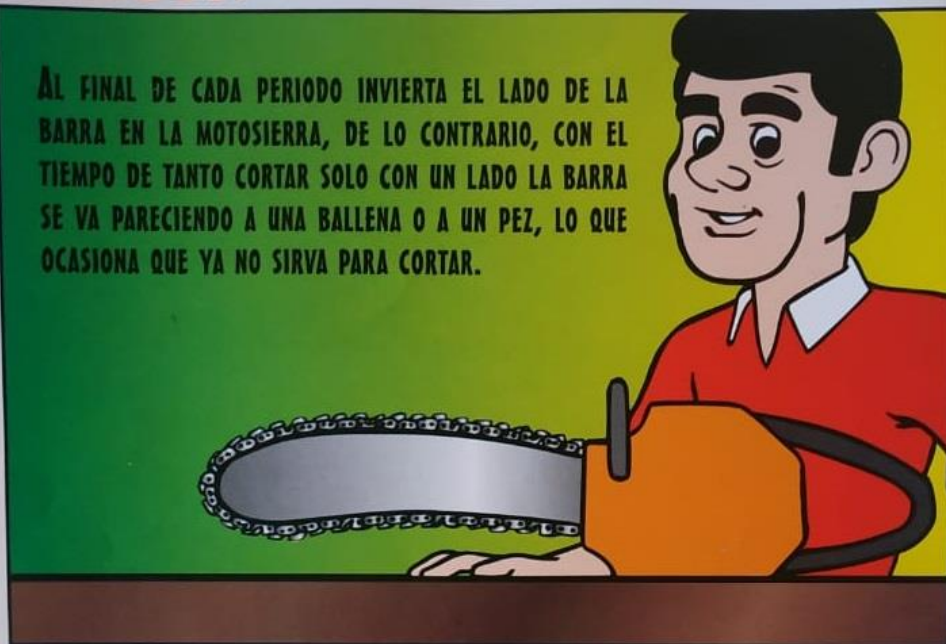
PARA QUE LA BARRA PUEDA HACER SU TRABAJO, NECESITA ESTAR BIEN LISA. EN CASO CONTRARIO, LA CADENA NO PUEDE DESLIZARSE POR EL CARRIL Y SE TRABA. VERIFIQUE DIARIAMENTE LA BARRA CON LA AYUDA DEL LIMPIADOR DE CANALETAS OREGON.



LA SUPERFICIE DE LOS CARRILES TIENE QUE ESTAR SIEMPRE PLANA Y LISA PARA QUE LA CADENA SE DESLICE CON FACILIDAD. REVISE ESTO DIARIAMENTE Y CORRIJALO EN CASO NECESARIO CON AYUDA DE LA LIMA PLANA OREGON.



AL FINAL DE CADA PERIODO INVIERTE EL LADO DE LA BARRA EN LA MOTOSIERRA, DE LO CONTRARIO, CON EL TIEMPO DE TANTO CORTAR SOLO CON UN LADO LA BARRA SE VA PARECIENDO A UNA BALLENA O A UN PEZ, LO QUE OCASIONA QUE YA NO SIRVA PARA CORTAR.

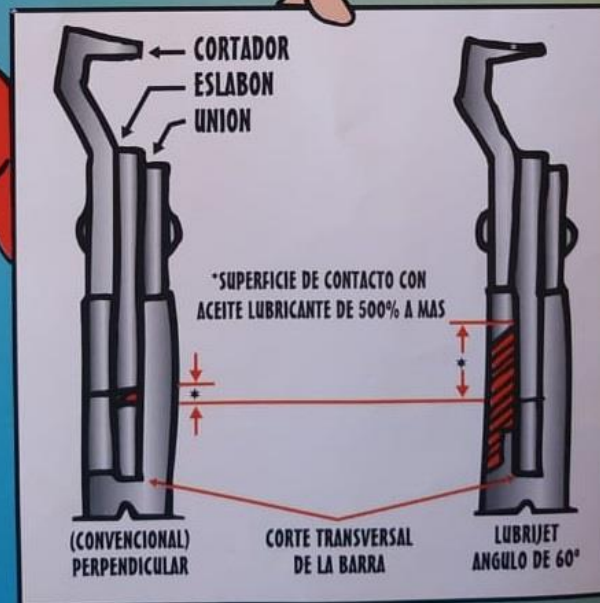


LAS CANALETAS EN "V" NO SON APROPIADAS PARA CORTE. HACEN A LA CADENA BAILAR EN LA BARRA, OCASIONANDO ROTURAS Y EL SALTO DE LA CADENA. PARA EVITARLO, MANTENGA LOS CORTADORES DEL MISMO TAMAÑO Y USE CADENAS CON EL MISMO CALIBRE



LAS BARRAS OREGON SON LAS UNICAS DEL MERCADO PROVEIDAS DEL SISTEMA LUBRIJET (ORIFICIO ANGULAR EN LA BARRA QUE AUMENTA EN UN 500% EL AREA DE CONTACTO CON LA CADENA).

OTRO PUNTO IMPORTANTE ES EL SISTEMA LUBRI-DAM (UNA RAMPA DE RETENCION DE ACEITE EN LA PARTE TRASERA DE LA BARRA). EL SISTEMA HACE QUE EL ACEITE SEA MEJOR APROVECHADO EVITANDO ASI DESPERDICIOS Y DAÑOS AL MEDIO AMBIENTE.



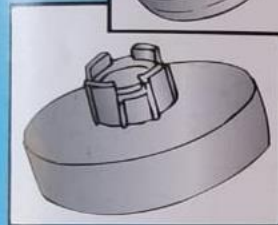
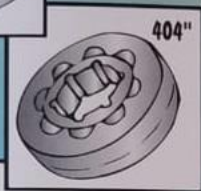
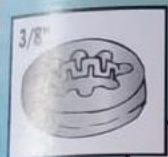
EL PIÑON ESTRELLA ES FUNCIONAL, PERO SU VIDA DEPENDE DE UNA SOLA CADENA. A CADA CAMBIO DE CADENA HAY QUE CAMBIAR EL PIÑON.



EL SISTEMA "CCT", CONJUNTO DE TAMBOR Y CORONA ES UN AVANCE TECNOLÓGICO QUE PERMITE UN PERFECTO ASENTAMIENTO DE LA CADENA SOBRE LA CORONA, MINIMIZANDO SU DESGASTE Y ADemás DE ESO, MEJORA LA CALIDAD DEL CORTE.



ADemás EL SISTEMA "CCT" TIENE OTRA VENTAJA MAS: LA FACILIDAD DE CAMBIO. UN SOLO BALERO SIRVE PARA ANILLOS 404" Y 3/8" ¡BASTA CAMBIAR EL ANILLO RAPIDAMENTE!



OREGON RECOMIENDA UN ANILLO POR CADA TRES CADENAS. PARA AHORRAR HAGA LO SIGUIENTE:

- A) COMPRE TRES CADENAS Y UN ANILLO OREGON,
- B) MARQUE LAS CADENAS PARA IDENTIFICARLAS,
- C) ÚSELAS ALTERNADAMENTE. DE ESTA FORMA, LA VIDA ÚTIL DE LAS CADENAS ES IGUAL AL DEL ANILLO.



¡BUENO! ESTO ES TODO POR HOY.

TUVIERON UN DÍA CANSADO Y CON MUCHA INFORMACIÓN QUE LES VA AYUDAR A OBTENER EL MÁXIMO RENDIMIENTO DE LOS PRODUCTOS OREGON.

DE VEZ EN CUANDO ES BUENO DAR UN REPASO PARA MANTENER LOS CONOCIMIENTOS FRESCOS.

SI NECESITAN MÁS INFORMACIÓN, CONSULTEN A SU DISTRIBUIDOR AUTORIZADO **OREGON**.

HASTA LUEGO AMIGOS !

